

# Novelis

## Eloxalqualität J57S UP<sup>®</sup>



J57S UP<sup>®</sup> wurde speziell für die Architektur zur Herstellung von hochwertigen Eloxal-Fassaden entwickelt.



### 1. Allgemeine Produkteigenschaften

- Dekorativ mit dauerhaftem metallischen Glanz
- Korrosionsbeständig (im pH-neutralen Bereich) und witterungsbeständig
- Fester Verbund mit der Metalloberfläche, daher kein Abblättern, Abplatzen oder Unterwandern durch Korrosion
- Baustoffklasse A1 (nicht brennbar in nicht fein verteilter Form) DIN 4102
- Kontakt mit Lebensmitteln nach DIN EN 602 möglich
- Elektrisch isolierend
- Sehr gut recycelbar

### 2. Physikalische Eigenschaften

Elastizitätsmodul: ca. 70.000 MPa  
 Dichte: ca. 2,7t/m<sup>3</sup>  
 Wärmeausdehnungskoeffizient: 0,0236 mm/Kelvin/m  
 Elektrische Leitfähigkeit: 23 bis 31 µS/m  
 Schweißbarkeit: gut bis mäßig geeignet mit SG-AlMg3

### 3. Chemische Zusammensetzung nach EN 573 Teil 3

Legierung: EN AW 5005 (AlMg1-B)

Zusammensetzung in Gewichtsprozenten (max.)									
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	and.	ges.
0,30	0,70	0,20	0,20	0,5-1,1	0,10	0,25	0,05	0,05	0,15

### 4. Mechanische Eigenschaften

Blechdicken: 1,0 bis 3,0 mm (Zustand H14) und 4,0 mm (Zustand H12)

#### Festigkeitswerte

Festigkeitswerte nach EN 485-2				
Zustand	Dicke (mm)	Zugfestigkeit R <sub>m</sub>	Streckgrenze R <sub>p0,2</sub>	Bruchdehnung A <sub>50</sub>
H14	1,0 – 1,5	145 – 185 MPa	≥ 120 MPa	≥ 2 %
H14	2,0 – 3,0	145 – 185 MPa	≥ 120 MPa	≥ 3 %
H12	4,0	125 – 165 MPa	≥ 95 MPa	≥ 5 %

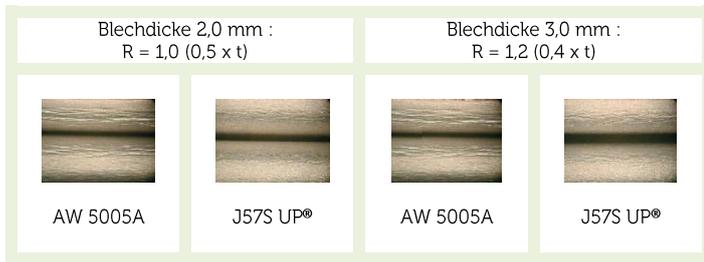
Typische Festigkeitswerte (keine Gewähr)				
Zustand	Dicke (mm)	Zugfestigkeit R <sub>m</sub>	Streckgrenze R <sub>p0,2</sub>	Bruchdehnung A <sub>50</sub>
H14	1,0 – 1,5	170 MPa	160 MPa	≥ 4 %
H14	2,0 – 3,0	170 MPa	160 MPa	≥ 5 %
H12	4,0	140 MPa	130 MPa	≥ 9 %

#### Biegeradien bei 90° nach EN ISO 7438:

$R = 1 \times t$  : Die inneren Biegeradien (R) sind gleich der Blechdicke (t).

## Biegeradien bei 180° nach EN ISO 7438:

Vergleich zwischen Normalqualität AW 5005A und der Eloxalqualität J57S UP®.

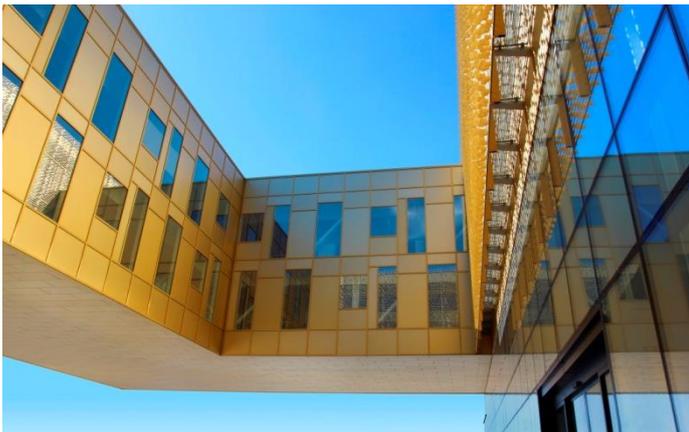


## 5. Abmessungen und Toleranzen

### Bleche

Blechformate	Blechdicken (mm)					
	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0
1.000 mm x 2.000 mm	■	■	■	■	■	■
1.250 mm x 2.500 mm	■	■	■		■	■
1.500 mm x 3.000 mm	■	■	■		■	■
1.500 mm x 4.000 mm	■	■	■		■	■
2.000 mm x 4.000 mm			■		■	

Maßtoleranzen für Dicke, Breite, Länge, Planheit und Rechtwinkligkeit entsprechend der DIN EN 485 Teil 4.



Novelis Deutschland GmbH  
Mittlerer Pfad 19  
D-70499 Stuttgart  
Tel +49 711 814 776-0  
Fax +49 711 814 776-62  
sales.goettingen@novelis.com  
www.novelis.com



## 6. Oberfläche

- Walzblanke Oberfläche „mill finish“
- Leicht beölte Oberfläche
- Signierung mit Bund-Nr. in Walzrichtung auf der Blechrückseite zur Rückverfolgbarkeit (auch nach dem Eloxieren noch sichtbar)
- Bedruckte UV-beständige 80 µm Schutzfolie (Walzrichtung = in Pfeilrichtung)
- Die Beurteilung der Fehlerfreiheit der Oberseite erfolgt nach dem Eloxieren auf der Grundlage der DIN 17611
- Unter Beachtung der Novelis Verarbeitungs- und Reinigungsrichtlinien für Eloxalfassaden werden die metallurgischen Voraussetzungen für eine farb- und glanzgleiche Eloxierung gewährleistet

## 7. Verpackungseinheiten

Die Anlieferung erfolgt in Einwegverpackungen zu je ca. 1 t.

Abhängig von der Bandlauflänge können auch kleinere Packstücke produziert werden.

Packstücke mit Novelis Eloxalqualität J57S UP® werden auf dem Etikett mit dem roten Logo gekennzeichnet.

**Mehr als Aluminium, Novelis Aluminium.™**

Zertifiziert nach  
DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001, DIN EN ISO 50001,  
OHSAS 18001